

M4841

MCU、DSPの大量生産に最適な高スループット・ハンドラ



近年の半導体デバイス生産には、従来以上にパフォーマンスの高い生産設備や、環境試験においても幅広い温度範囲の対応が必要とされてきています。M4841は、BGA、CSPやQFPなどのパッケージを多数個同時に高スループットで試験。携帯型デジタル機器や、車載用などの半導体の量産用に最適なダイナミック・テスト・ハンドラです。

■テスト・コストを低減

M4841は、最大32個の同時測定（当社従来機比4倍）と、毎時18,500個（当社従来機比3倍以上）の高スループットを実現しました。テストを高効率で行うため、大量生産に最適です。従来困難であった16個同時測定時においても3秒以下のテストに動作が追従し、テスト・タイムの削減に貢献できます。

■広い温度範囲で測定可能

M4841は恒温槽を有し、 -40°C + 125°C までの広範囲にわたり温度を印加できます。さらに、オプション追加により、 -55°C から $+175^{\circ}\text{C}$ まで測定レンジを拡大可能。自動車や航空機向け機器の厳しい環境試験にも対応できます。また、温度印加時の入替え時間や処理能力への影響も少なく、高速・高スループットで動作します。

■モジュラリティ構造

M4841は、ハンドラの構造を決める構成要素の中で、『同時測定個数』、『測定温度範囲』、『処理能力』に関して選択できる構造を採用しています。同一の本体に、違う能力のユニットを選択することで、導入時コストの最適化が可能です。測定する製品群に合わせて、各部を構成するユニットの内容を選択し、無駄のない構成が実現できます。

M4841の主な仕様

対象パッケージ	BGA、CSP、QFPなど
同時測定	最大32個
スループット：	18,500個/時間
温度印加範囲	-40°C ~ $+125^{\circ}\text{C}$ （オプション： -55°C ~ $+175^{\circ}\text{C}$ ）

※詳細につきましては弊社担当営業にお問い合わせください。



- 本製品を正しくご利用いただくため、お使いになる前に必ず取扱説明書をお読み下さい。
- 本カタログ記載の製品仕様および外観等は、予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。

ADVANTEST®

<http://www.advantest.com>

株式会社アドバンテスト

本社事務所
〒100-0005 千代田区丸の内1-6-2
新丸の内センタービルディング
TEL:03-3214-7500（代）

名古屋オフィス
〒464-0850 名古屋市中千種区今池4-1-29
ニッセイ今池ビル
TEL:052-731-5990

Overseas Subsidiaries

Advantest America, Inc.
3061 Zanker Rd., San Jose,
CA 95134, U.S.A.
Phone: +1-408-456-3600

Advantest (Europe) GmbH
Stefan-George-Ring 2,
D-81929 Munich, Germany
Phone: +49-89-99312-0

Advantest (Singapore) Pte. Ltd.
8 Admiralty Street #02-08 Admirax
Singapore 757438
Phone: +65-6755-2033

Advantest Taiwan, Inc.
No.15, Guangfu Rd.,
Hsinchu Industrial Park, Hukou Township,
Hsinchu County 30351, Taiwan (R.O.C.)
Phone: +886-3-597-5888

Advantest Korea Co., Ltd.
40, 3gongdan 6-ro, Seobuk-gu,
Cheonan-si, Chungcheongnam-do
31085, Korea
Phone: +82-41-901-3900

Advantest (China) Co., Ltd.
C Block, Bldg.3, 168 Huatuo Road,
Zhangjiang Hi-Tech Park,
Shanghai, China (P.R.C.), 201203
Phone: +86-21-6163-0000

