## **ADVANTEST**

# M4841

MCU、DSPの大量生産に最適な高スループット・ハンドラ



近年の半導体デバイス生産に は、従来以上にパフォーマンス の高い生産設備や、環境試 験においても幅広い温度範囲 の対応が必要とされてきてい ます。M4841は、BGA、CSP やOFPなどのパッケージを多 数個同時に高スループットで 試験。携帯型デジタル機器や、 車載用などの半導体の量産 用に最適なダイナミック・テス ト・ハンドラです。

#### ■テスト・コストを低減

M4841は、最大32個の同時測 定(当社従来機比4倍)と、毎 時18,500個(当社従来機比3倍 以上)の高スループットを実現 しました。テストを高効率で行 うため、大量生産に最適です。 従来困難であった16個同時測 定時においても3秒以下のテ ストに動作が追従し、テスト・ タイムの削減に貢献できます。

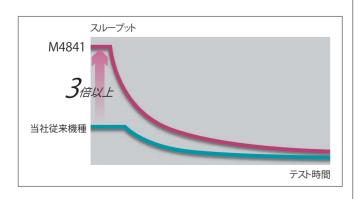
#### ■広い温度範囲で測定可能

M4841は恒温槽を有し、-40℃ +125℃までの広範囲にわた り温度を印加できます。さ らに、オプション追加により、 -55℃から+175℃まで測 定レンジを拡大可能。自動車 や航空機向け機器の厳しい環境 試験にも対応できます。 また、温度印加時の入替え 時間や処理能力への影響も も少なく、高速・高スループ ットで動作します。

#### ■モジュラリティ構造

M4841は、ハンドラの構造を 決める構成要素の中で、『同 時測定個数』、『測定温度範 囲』、『処理能力』に関して選択 できる構造を採用しています。 同一の本体に、違う能力のユ ニットを選択することで、導入 時コストの最適化が可能です。 測定する製品群に合わせて、 各部を構成するユニットの内 容を選択し、無駄のない構成 が実現できます。





#### M4841の主な仕様

対象パッケージ	BGA、CSP、QFPなど
同時測定	最大32個
スループット:	18,500個/時間
温度印加範囲	-40℃~+125℃ (オプション:-55℃~+175℃)

※詳細につきましては弊社担当営業にお問い合わせください。



- ●本製品を正しくご利用いただくため、お使いになる前に必ず取扱説明書をお読み下さい。
- ●本力タログ記載の製品仕様および外観等は、予告なしに変更することがありますのでご了承下さい。

## **ADVANTEST**

http://www.advantest.com

### 株式会社アドバンテスト

本計事務所

〒100-0005 千代田区丸の内1-6-2 新丸の内センタービルディング TEL:03-3214-7500 (代)

名古屋オフィス 〒464-0850 名古屋市千種区今池4-1-29 ニッセイ今池ビル TEL:052-731-5990

Overseas Subsidiaries Advantest America, Inc. 3061 Zanker Rd., San Jose, CA 95134, U.S.A. Phone: +1-408-456-3600

Advantest (Europe) GmbH Stefan-George-Ring 2, D-81929 Munich, Germany Phone: +49-89-99312-0

Advantest (Singapore) Pte. Ltd. 8 Admiralty Street #02-08 Admirax Singapore 757438 Phone: +65-6755-2033

Advantest Taiwan, Inc. No.15, Guangfu Rd., Hsinchu Industrial Park, Hukou Township, Hsinchu County 30351, Taiwan (R.O.C.) Phone: +886-3-597-5888

Advantest Korea Co., Ltd. 40, 3gongdan 6-ro, Seobuk-gu, Cheonan-si, Chungcheongnam-do 31085, Korea Phone: +82-41-901-3900

Advantest (China) Co., Ltd. C Block, Bldg.3, 168 Huatuo Road, Zhangjiang Hi-Tech Park, Shanghai, China (P.R.C.), 201203

Phone: +86-21-6163-0000